



NEU
2019



Hier geht's zum Produktvideo!
www.hoeller-spiel.at/videos

WELLENSPIELER

Art.Nr. 65-10001

€ 2.199,-

Mit dem innovativen Wellenspieler wird jeder noch so kleine Garten zur Plantsch-Oase. Der einzigartige mobile Wasserspielplatz ist **platzsparend verstaubar** und benötigt **keinen extra Wasseranschluss**.

Dank dem **geschlossenen Wasserkreislauf** entstehen keine Lacken. Sowohl Pumpe, Wasserrad, Fontäne als auch Wasserlauf sind aus **witterungsbeständigen Materialien** gefertigt und versprechen somit langanhaltenden Spielspaß. Entwickelt und **hergestellt in Deutschland**.

Das Wasserspiel ist geprüft und für den **Einsatz im öffentlichen Bereich gemäß DIN EN 1176-1: 2017** zugelassen.

Maße: 274 x 66 x 115 cm. Gewicht: 35,7 kg. Fracht-/Verpackungskosten € 49,-



Wasserrad, Hahn, Schleuse und Stöpsel



riesige Wasserfontäne



Stabile und belastbare Becken



leicht zu reinigender Filter



Pumpe aus Edelstahl mit Einklemmschutz

WELLENSPIELER

ZUR INFO

Geprüft und zugelassen für
den **öffentlichen Bereich** nach
DIN EN 1176-1: 2017



QUALITÄT

Höchster Anspruch an die Wahl der Materialien wie z.B. die Verwendung von Trespa / **HPL-Platten**. Die Platten sind extrem stabil / kratzfest und **dauerhaft witterungs- und uv-beständig**.

Die massiven Füße werden aus Douglasie gefertigt, die sich hervorragend für den Außenbereich eignet. Douglasie zeichnet sich durch besonders geringe Splittergefahr aus (auch nachdem das Holz viele Jahre dem Wetter ungeschützt ausgeliefert war) im Vergleich zu z.B. Lärche, Fichte, Kiefer, usw.

Alle Edelstahlbauteile werden **von Hand nachgearbeitet**. Nur dadurch sind „weiche“ Kanten gewährleistet.

Für die Installation werden ausschließlich hochwertige Fittings & Zubehör verbaut.

FUNKTION

Der geschlossene Wasserkreislauf sorgt für **dauerhaftes Plantschvergnügen ohne Wasseranschluss**. Inklusive einem Wellenrohr mit Fontäne, einem Wasserrad, 2 Staubecken, Schleuse, Stöpsel, Absperrhahn, Holzrinne und Bodenbecken.

PUMPE

Die Handpumpe wurde speziell für den Wellenspieler entwickelt um den **hohen Qualitäts- und Sicherheitsansprüchen** zu entsprechen.

MOBILITÄT

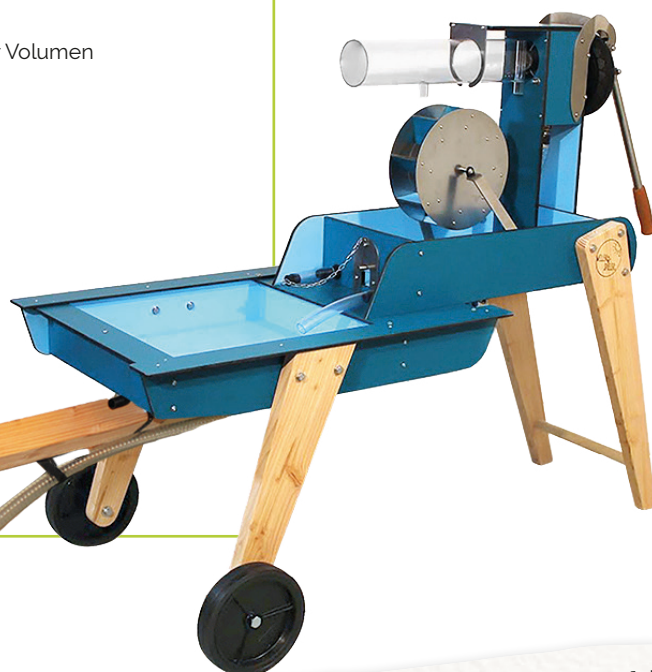
Räder sind so wichtig! Beim Rasenmähen, beim Verstauen und wieder Rausholen, mal auf der Terrasse, dann im Garten, oder doch vielleicht auf der Spielstraße oder im Hinterhof - sofort aufgebaut.

REINIGUNG

Einfaches Erkennen der Verschmutzung des Wassers durch ein großes Schauglas im Vorfilter, **einfaches Entleeren und Säubern des Filters**, schmutzabweisende Oberflächen in den Beckenbereichen.

MERKMALE

Wasserrad	aus Edelstahl, HPL, klarsichtigem Acrylkern und korrosionsbeständigen Stehlagern.
3 Becken	stabil, verschleißbar, wasserdicht, je ca. 20 Liter Volumen
Holzrinne	aus Massivholz, Länge 100cm
Robuste Handpumpe	aus Edelstahl mit Griff und Einklemmschutz
Schmutzfilter	leicht zu reinigen
Wellenrohr	aus klarsichtigem Acrylglas
Schleusenschieber	aus klarsichtigem Acrylglas
Mini-Kugelhahn	mit Einklemmschutz
Räder	robust und leichtgängig
Erdanker	fixiert das Wasserspiel in jedem Untergrund, geeignet für den öffentlichen Bereich
Größe	274 x 66 x 115 cm
Gewicht	35.7 kg



Alle Ersatzteile dauerhaft erhältlich!
24 Monate Garantie!

Höller
spiel

pädagogisch wertvoll für klein und groß